

Papierfabrik FRITZ PETERS GmbH & Co. KG
 Alfred-Zingler-Straße 15
 D - 45881 Gelsenkirchen
 - Germany -



**Papierfabrik
 Gelsenkirchen**
 Alfred-Zingler-Straße 15
 45881 Gelsenkirchen

PETERS Gipsplattenkarton - Charakteristische Werte

GPK Grau Standard Rückseitenkarton

Kurz-
 zeichen
 GK-GR

Papierparameter									Toleranz	Kunde
Flächengewicht DIN EN ISO 536	g/m ²	140	150	160	165	170	180	190	± 3%	
Rohdichte DIN EN 20 534	g/cm ³	0,70							± 0,05	
Feuchtigkeitsgehalt DIN EN 20 287 / ISO 287	%	9,5							± 1,5	
Bruchlast längs (b = 15 mm) DIN EN ISO 1924 (Konditionierung: 40°C/60min)	N	160							+ 5 - 10	
Bruchlast quer (b = 15 mm) DIN EN ISO 1924 (Konditionierung: 40 °C / 60 min)	N	60							+ 2 - 3	
Heißwassertest Gipsseite Peters-Norm PA-LB-08	min	> 10								
Wasseraufnahme (Cobb ₆₀) Gipsseite DIN EN 20 536	g/m ²	< 40								
Wasseraufnahme (Cobb ₆₀) Außenseite DIN EN 20 536	g/m ²	< 30								
Luftdurchlässigkeit nach Gurley ISO 5636	s/100ml	< 50								
<u>Prüfklima:</u> 23 °C / 50 % rel. Feuchte gem. DIN EN 20 187										
Ausrüstungsparameter										
Durchmesser der Rolle	mm	1500 - 2000							- 50	
Breite der Rolle	mm	nach Wunsch							+ 1 - 2	
Innendurchmesser der Hülse	mm	100 / 150							+ 5 - 0	
<u>Wicklung und Schnitt:</u>	kantengerade und klanghart gewickelt, staubfrei geschnitten									
<u>Hülsen:</u>	kantengleich zur Papierrolle, ungeteilt, mit Spunden gegen Deformierung geschützt									
<u>Klebestellen:</u>	eine pro Rolle zulässig, bis 200 °C beständig ausgeführt, auf Stirnseiten farbig markiert									
<u>Verpackung:</u>	unverpackt (4 - 6 Lagen gelten als Verpackung), Rollenendverleimung der zwei oberen Lagen									
<u>Signierung:</u>	1 x auf Stirnseite mit Inkjet, 1 x auf Mantel mit Etikett									
<u>Signierungsangaben:</u>	Lieferant, Sorte, Flächengewicht, Rollengewicht, Rollenbreite, Rollennummer und Laufrichtungspfeil									
Bestätigung: Quality Manager		Ausgabedatum: 02.01.2007								